



CONTENTS

❑巻頭言 国際鍛造会議に思う	副会長 後藤 充啓	1
❑鍛造工業の環境自主行動計画を策定		3
❑特集「世界の中の日本」I. 潤滑/加工熱処理		12
1) 第18回国際鍛造会議技術講演より		13
「環境に優しい型潤滑技術の動向」		
「先進的加工熱処理プロセスによる鍛造品の特性最適化」		
「鍛造加工熱処理」		
2) 世界の中の日本		27
—潤滑—		
「鍛造における型/ワーク潤滑—環境技術とモノづくりの調和—」		
「熱間鍛造型における高精度な摩耗予測技術の開発」		
—加工熱処理—		
「新鍛造加工熱処理法について」		
❑海外進出企業レポート ① インドネシア		
・インドネシアでの奮闘記		
PT. HOKURIKU UNITED FORGING INDUSTRY	取締役社長 高橋 康	38
・インドネシアの実情		
PT. BUKAKA FORGING INDUSTRIES	取締役社長 関 隆	43
・インドネシア PT. SGIについて		
PT. SANKEI GOHSYU INDUSTRIES	取締役社長 中塚 秀夫	47
❑特別寄稿		
鍛造業種における高性能工業炉の導入促進について		
大阪ガス株式会社 エネルギーエンジニアリングチーム		
課長 高道 創一		51
❑平成16年度鍛造技能検定試験問題及び模範解答		
・ハンマ型鍛造作業2級学科試験問題、実技試験（ペーパーテスト）		56
・プレス型鍛造作業2級学科試験問題、実技試験（ペーパーテスト）		64
・模範解答		72
❑会員企業紹介		
品川重工株式会社		
川下企業との交流で〈技術の向上・5S追求意識の向上・物づくり精神の高揚〉		74
❑新賛助会員紹介		
・アイコクアルファ株式会社		78
・株式会社タイチク		80
・デイサ株式会社		82
❑我が社の製品・技術紹介		
・金型製作支援システム UH-SUPPORT SYSTEMの紹介		
豊田工機株式会社		84
・高精度CNC三次元測定機を活用した「ものづくり」		
株式会社ヤマナカゴーキン		86
・フローフォーミング成形技術の開発		
豊田工機株式会社		88
❑工業会・組合だより		
・東京鍛造工業協同組合		90
・京浜島鍛造協同組合		91
・中日本鍛造協同組合		92
・九州鍛造工業会		94
❑編集後記		95