

◆ 巻頭言	3
「数字と判断と行動」	常務理事 村島 善樹
Preface...Numeral, Judgement and Activity	
◆ 安全衛生環境研修会報告	4
Report of Safety and Health, and Environmental Seminar	
「メンタルヘルス不調者のサイン・対応・対処」	
「中小企業のリスクアセスメント導入事例」	
◆ 第3回 ASIAFORGE Meeting 報告	30
「開催概況、ASIAFORGE 加盟協会報告(要旨)」	
「日本の業況報告」	
「日本よりの技術講演」	
・トヨタにおける鍛造技術革新	
Development of Forging Technology in TOYOTA	
・Forging of Environmentally Friendly CVT Pulleys	
・鍛造工程のQ C T (品質・原価・時間)を最適化するコンピュータ技術	
CAE Optimizes Quality, Cost, and Time for Forging Processes	
「工場見学レポート5コース」	
「会議参加感想」	
◆ 新規賛助会員紹介	82
Introducing of New Supporting Member	
日本フェルスター株式会社	
◆ 現場技術改善事例 III	84
Example of manufacturing in improvement	
4500 T プレス非調質鋼クランクの搬送ライン故障撲滅	
株式会社イチタン	
据込み時の材料位置決めによるハブ歩留まり向上	
株式会社角田鉄工所	
◆ 平成21年度鍛造技能検定試験問題及び正解	93
Examination Question & Model Answers for 2009	
Vocational Ability Evaluation Test for Forging Technicians	
◆ 生産統計	116
Statistics	
◆ 編集後記	120
Editor's Note	