



小物熱間鍛造品の製造

福光精機 株式会社

大阪府
東大阪市水走4丁目7番5号

1947年(昭和22年)操業
072-962-0293



代表取締役社長
福光 真太郎



入社 3年目
谷名 修一

品質管理を徹底し、より良い品質を造り込むために
社員一丸となって努力しています。

企業概要及び製品紹介

当社は1929年(昭和4年)に東大阪市で操業を始めました。自動車用、産業機械用の小物・薄物鍛造品(主に0.5kg以下)及び工具の製造を得意としており、品質の高い製品を各業界に供給しております。



人材育成方針

ハンマ鍛造における小物鍛造品の生産は、作業者の技能によって生産性及び品質が大きく左右されます。従って、熟練技能者による徹底指導で技能の習得に力を注いでおります。また、品質・保全・安全教育を最重点項目に掲げ、全社員が安全で各自の能力が発揮できるような働きやすい作業環境整備を心がけております。その結果、平成17年11月には我が国鍛造業界の模範となる10年の無災害記録を達成し、社団法人日本鍛造協会より感謝状を頂きました。

キャリアプラン

OJTの他に、一人一人の成熟度に合わせ、(社)日本鍛造協会で開催する「鍛造マネージャー育成塾」、経験の少ない人のための「実践型人材育成コース」、国家試験である技能検定試験合格を目指して勉強する「鍛造技術通信講座」への参加等によって各自のスキルアップを奨励しています。

資格要件

特に資格は必要ありませんが、「ものづくり」が好きな方、「挑戦」することが好きな方を希望します。

若手の声(入社3年目 谷名さん)

社長はじめ、若い人が多い職場ですが、先輩にいろいろ教わりながら「ものづくり」の楽しさ、大変さ、厳しさを勉強中です。