

## 鍛造技術通信講座

## I 技能士(学科試験免除)コース《期間10ヶ月》普通職業訓練(短期課程) 鍛造科

受講資格 企業に属している方

募集科目 鍛造科1級技能士コース ハンマ及びプレス (最少開講人数 10名)  
鍛造科2級技能士コース ハンマ及びプレス (最少開講人数 10名)

受講期間 令和7年5月～令和8年2月

実施方法  
の要点

- 添削指導  
令和7年5月～令和8年1月の間、毎月30問の試験問題を送付し、提出された答案に対し採点を行い、解説を付して返送します。また、各受講者個人あてに成績結果を送付する他、貴社受講生成績一覧表をご担当者にお送りいたします。
- 面接指導(スクーリング)  
東京地区にて令和8年2月に4日間計21時間の面接指導(スクーリング)を行います。  
【予定は、令和8年2月5日(木)～6日(金)及び2月19日(木)～20日(金)です。】
- 修了時試験  
面接指導(スクーリング)の最終日に試験(100問)を行います。合格者には東京都より修了証書が発行され、国家試験である技能検定試験の学科試験が免除されます。

修了時試験を受験するためには下記の要件が必要です。

添削指導を全回提出し、なおかつ面接指導(スクーリング)時間の80%以上を受講した場合に限り修了時試験の受験が可能です。添削指導の全回提出がなかった場合も、面接指導(スクーリング)へは聴講生として参加が可能です。ただし、修了時試験は受験できません。

## 参考 技能検定(国家試験)の受験資格

修了時試験の合格者は、技能検定(国家試験)の学科試験の免除を受けることができます。但し、技能検定(国家試験)受験に際しては、実務経験の年数を満たしている必要があります。(職業訓練歴、学歴により実務経験年数が異なりますので、詳細は都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。)

## 参考図書

別添の「試験問題・出題範囲参考図書購入申込書」にご記入の上、「受講申込書」と一緒にご送付ください。この講座を受講する方に限り、期間限定特別価格にて頒布します。

※ 特別価格期間: 令和7年5月31日受注分まで

- [参考テキスト] ① 鍛造技術講座 生産技術編 ② 鍛造技術講座 製造技術編  
③ やさしい鍛造技術 ④ 鍛造用語辞典  
⑤ 鍛造現場のQ&A ⑥ 鍛造技術講座 型設計

受講料 当協会会員 33,000円(税込)/名  
非会員 77,000円(税込)/名

注1) 「鍛造品製造業実践型人材養成コース」「鍛造マネージャー育成塾コース」の修了者は上記料金を10%割引させていただきます。  
注2) 受講を途中でやめられましても、また、修了時試験及び追試に合格できない場合も返金いたしかねますのでご了承ください。

※受講申込ご案内は10頁をご覧ください。

	令和7年								令和8年	
	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月
認定訓練課程	添削指導(30問/月)								面接指導(スクーリング)◇ 修了時試験◎	

	講座科目		講座科目
7年5月	材料、材料切断及び熱処理	12月	法規、安全衛生、電気の基礎
6月	鍛造設備、機械、装置	8年1月	型鍛造全般(Ⅱ)
7月	型設計、金型製作・整備及び機械工作法	2月	面接指導(スクーリング)、修了時試験
8月	加熱、加熱装置、型潤滑	3月	(追試験) 認定訓練修了証の交付
9月	鍛造方案及び設備保全		
10月	型鍛造全般(Ⅰ)	9月	技能士検定(国家試験)実施公示 詳細は都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。
11月	製図、図面の基礎、品質管理、欠陥及び検査		

❖ 1級技能士コース面接指導 (スクーリング) 時間表 (予定)

時刻 令和8年	午前			昼休	午後				
	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
第1日 2月5日(木)						法規、安全衛生 13:30~15:30		製図、図面 15:30~17:30	
第2日 2月6日(金)	金型・機械工作法、機械・装置、電気 9:30~13:00					材料、熱処理 14:00~17:30			
第3日 2月19日(木)	プレス/ハンマ型鍛造法 9:30~13:00					鍛造方案、型潤滑剤、設備保全 14:00~17:30			
第4日 2月20日(金)	品質管理、欠陥及び検査 9:30~12:30					修了時試験 14:00~16:00			

❖ 2級技能士コース面接指導 (スクーリング) 時間表 (予定)

時刻 令和8年	午前			昼休	午後				
	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
第1日 2月5日(木)						製図、図面 13:30~15:30		法規、安全衛生 15:30~17:30	
第2日 2月6日(金)	材料、熱処理 9:30~13:00					機械工作法、金型、機械、装置、電気 14:00~17:30			
第3日 2月19日(木)	鍛造方案、型潤滑剤、設備保全 9:30~13:00					プレス/ハンマ型鍛造法 14:00~17:30			
第4日 2月20日(金)	品質管理、欠陥及び検査 9:30~12:30					修了時試験 14:00~16:00			